**Mẫu số 09**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc
---------------**

*..., ngày... tháng... năm…*

**THÔNG BÁO CƠ SỞ SẢN XUẤT, GIA CÔNG (LẮP RÁP); MÁY MÓC, THIẾT BỊ TẠI CƠ SỞ SẢN XUẤT, GIA CÔNG (LẮP RÁP) SẢN PHẨM CÔNG NGHIỆP HỖ TRỢ ƯU TIÊN PHÁT TRIỂN**

Kính gửi: Chi cục Hải quan……….

**I. Thông tin đơn vị:**

1. Tên Tổ chức/cá nhân: ……………………

2. Mã số thuế hiện nay: …………………………………..

3. Mã số thuế trước khi thay đổi (nếu có): ……………………….

- Tên tổ chức/cá nhân trước khi chuyển đổi:

- Lý do chuyển đổi (sáp nhập, chia, tách, thay đổi mã số):

4. Địa chỉ trụ sở chính: ……………

- Trụ sở thuộc quyền sở hữu của DN

- Trụ sở thuê

5. Chủ tịch Hội đồng quản trị (hoặc Chủ tịch Hội đồng thành viên):

- Số CMND/hộ chiếu: Ngày cấp: Nơi cấp:

- Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú:

- Số điện thoại:

6. Tổng giám đốc (hoặc Giám đốc):

- Số CMND/hộ chiếu: Ngày cấp: Nơi cấp:

- Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú:

- Số điện thoại:

7. Nước đầu tư (ghi rõ nước đầu tư, trường hợp nhiều nước thì ghi cụ thể): ………….

8. Ngành nghề sản xuất (ghi theo giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh/giấy chứng nhận đầu tư/giấy phép đầu tư

9. Lịch sử kiểm tra cơ sở sản xuất, năng lực sản xuất (nêu rõ một trong 02 trường hợp dưới đây):

9.1. Tổ chức cá nhân chưa được cơ quan hải quan kiểm tra

9.2. Tổ chức cá nhân đã được cơ quan hải quan kiểm tra

Trường hợp đã được cơ quan hải quan kiểm tra trước thời điểm thông báo thì ghi đầy đủ thông tin về: số biên bản kiểm tra, số kết luận kiểm tra, ngày, tháng, năm....

**II. Nội dung:**

**A. Tổng số cơ sở gia công, sản xuất, lắp ráp: …………………………………**

1. Cơ sở gia công, sản xuất, lắp ráp nằm trong khu vực nhà máy: ……………

1.1. Địa chỉ CSGCSX(LR) 1: ………………………………..

- Cơ sở GCSX(LR) thuộc quyền sở hữu của DN: □ ; Cơ sở GCSX(LR) thuê: □

- Tổng số lượng máy móc, dây chuyền trang thiết bị: …………………. (Trong đó: Sở hữu: ………….; Đi thuê: …………; khác………..)

- Năng lực gia công, sản xuất: Nêu rõ năng lực gia công, sản xuất sản phẩm tối đa trong một năm/tháng/ngày: …………………………………..

- Cơ sở gia công, sản xuất trên phù hợp với nguyên liệu, vật tư, linh kiện nhập khẩu để sản xuất sản phẩm CNHT cho ngành SX, LR ô tô.

- Chu kỳ gia công, sản xuất sản phẩm:………………………………..

1.2. Địa chỉ CSGCSX(LR) 2:..................................................................

Trường hợp có nhiều hơn một CSGCSX(LR) thì thông báo tương tự điểm 1.1 trên.

2. Số cơ sở gia công, sản xuất nằm ngoài nhà máy: …………………

2.1 Địa chỉ CSGCSX(LR) 1: ........................................................

- Cơ sở GCSX(LR) thuộc quyền sở hữu của DN: □ ; Cơ sở GCSX(LR) thuê: □

- Tổng số lượng máy móc, dây chuyền trang thiết bị: ……………….

(Trong đó: Sở hữu: ………….; Đi thuê: ……………..; khác……………)

- Năng lực sản xuất: Nêu rõ năng lực gia công, sản xuất sản phẩm tối đa trong một năm/tháng/ngày:

- Chu kỳ gia công, sản xuất sản phẩm theo từng ngành nghề: ………………

- Cơ sở gia công, sản xuất trên phù hợp với nguyên liệu, vật tư, linh kiện nhập khẩu để gia công, sản xuất sản phẩm CNHT cho ngành SX, LR ô tô.

2.2. Trường hợp có nhiều hơn một CSGCSX(LR) thì thông báo tương tự điểm 2.1 trên.

**B. Năng lực gia công, sản xuất (tính cho tất cả các CSGCSX(LR) nếu tổ chức, cá nhân có nhiều CSGCSX(LR)):**

Trong 01 năm/quý/tháng/tuần/ngày, tổ chức cá nhân gia công, sản xuất được ………………. sản phẩm.

Tổ chức/cá nhân xin chịu trách nhiệm trước pháp luật về các nội dung cam kết trên. Trường hợp có thay đổi các thông tin trên, Tổ chức/cá nhân sẽ thực hiện khai và cam kết lại.

|  |  |
| --- | --- |
| ***Nơi nhận:***- ……….. | **NGƯỜI ĐẠI DIỆN THEO PHÁP LUẬTCỦA TỔ CHỨC, CÁ NHÂN***(Ký tên, đóng dấu)* |